

## Ficha técnica Extrusor Pellets SOGA v1.0

### GAMS3D & Soorim 3DSolutions

Temperatura máxima de trabajo:

350°C - 250W 24 V

280°C – 70 W 12 V

Relación motor usillo 1:1.

Motor Nema 23 80mm:

- Torque: 2,4 Nm
- Corriente máxima: 4A

Peso total del cabezal: 1,7 Kg

Fácil montaje con anclaje de 4 puntos.

Driver DM556T para control Nema 23.

Fuente de alimentación independiente de 12 V / 24 V.

Refrigeración de capa con ventilador centrífugo 12v / 24v.

Refrigeración de tolva y disipador con ventilador axial 12v / 24v.

Temperatura controlada por termistor encapsulado en tolva y en cámara por termistor o termopar.

Cámara, tolva y disipador mecanizados en CNC de alta precisión.

Usillo construido en acero inoxidable mediante Fabricación aditiva de metal.

Materiales aceptados - ABS, PLA, HIPS, TPU, TPE, PP, EP, PC, PS, Nylon.

Relé SSR de estado sólido para el control independiente de la resistencia.

Caudal máximo: 115 mm<sup>3</sup>/s - 500g/h.

Velocidad máxima de impresión recomendada 80 mm/s<sup>2</sup>.

Velocidad máxima de recorrido recomendada 150 mm/s<sup>2</sup>.

Aceleración máxima recomendada en Marlin 500 mm/s<sup>2</sup> y en Klipper 2000 mm/s<sup>2</sup>.

